



## FLASH Range

Abbattitori Surgelatori di temperatura

predisposto per gruppo remoto

N. 10 teglie 2/1 GN o N. 20 teglie 1/1 GN

<b>Codice commerciale</b>	<b>TF102SR</b>
<b>Produttività per ciclo</b>	<b>100 Kg da +90°C a +3°C al cuore in 90 min; 50 Kg da +90°C a -18°C al cuore in 240 min</b>
<b>Caratteristiche tecniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Struttura monocolpo, esterno ed interno in acciaio inox AISI 304. Porta, fianchi, cruscotto e top satinati. Finitura Scotchbrite</li> <li>• Coibentazione con iniezione di poliuretano espanso, spessore 75 mm, densità 40kg/m<sup>3</sup>, senza utilizzo di CFC.</li> <li>• Camera di raffreddamento con angoli arrotondati e foro scarico condensa sul fondo.</li> <li>• <b>Predisposto per gruppo motore a distanza, massimo 25 metri lineari.</b></li> <li>• <b>La camera di raffreddamento può accogliere teglie GN 1/1 o GN 2/1</b></li> <li>• Telaio porta teglie smontabile realizzato in filo d'acciaio inox AISI 304 a 10 posizioni, passo 80 mm.</li> <li>• Porta dotata di dispositivo di autochiusura, reversibile, con profili riscaldati automaticamente e dotata di maniglia integrata in acciaio inox a tutta altezza.</li> <li>• <b>Porta con incernieramento a sinistra.</b></li> <li>• Grado di protezione IP24.</li> <li>• Batteria di scambio evaporante rame alluminio protetta contro l'ossidazione.</li> <li>• Fluido refrigerante: R452A.</li> <li>• Pannello di protezione ventole incernierato ed apribile per permettere facile accessibilità all'evaporatore e motoventilatore durante le operazioni di pulizia.</li> <li>• Funzionamento interno cella con ventilazione forzata non diretta sull'alimento.</li> <li>• Controllo temperatura evaporazione mediante valvola termostatica.</li> <li>• Sbrinamento ad aria.</li> <li>• Potenza frigorifera: <b>5469 W</b>, alla temperatura di evaporazione di -23,3°C, condensazione di +54,4°C.</li> <li>• Raffreddamento ad aria.</li> <li>• Temperatura di funzionamento esterna +32°C. Classe Climatica 4, temperatura ambiente 30°C con umidità relativa 55%.</li> <li>• Accessibilità a tutti gli organi funzionali e di controllo.</li> <li>• Dotazione: sonda multipoint.</li> <li>• Piedi in acciaio inox regolabili in altezza da 105 a 155 mm.</li> </ul>
<b>Caratteristiche funzionali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Scheda comandi LCD + encoder</b>, multilingue, multisettore con possibilità di scegliere fra la modalità di abbattimento/congelamento a tempo o con sonda al cuore, intervenendo sui diversi parametri.</li> <li>• <b>PROGRAMMI:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>I.F.R.:</b> sistema brevettato di abbattimento positivo che in modo automatico ottimizza il processo per qualsiasi tipologia di alimento, indipendentemente dalla pezzatura e dalla quantità, prevenendone il suo congelamento superficiale, grazie all'utilizzo di una sonda spillone multipoint a tre sensori.</li> <li>- <b>SOFT +3°C:</b> ciclo effettuato mediante sonda al cuore o a tempo, idoneo per raffreddare alimenti fino a +3°C, utilizzando una temperatura camera intorno a 1°C.</li> <li>- <b>HARD +3°C:</b> ciclo effettuato mediante sonda al cuore o a tempo, idoneo per raffreddare alimenti fino a +3°C, utilizzando una temperatura camera variabile da -15°C a 1°C.</li> </ul> </li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>SOFT -18°C:</b> ciclo effettuato mediante sonda al cuore o a tempo, idoneo per congelare alimenti fino a -18°C, utilizzando una temperatura camera variabile da 1°C a -40°C.</li> <li>- <b>HARD -18°C:</b> ciclo effettuato mediante sonda al cuore o a tempo, idoneo per congelare alimenti fino a -18°C, utilizzando una temperatura camera che può raggiungere i -40°C.</li> <li>- <b>INFINITY:</b> ciclo di abbattimento/congelamento a tempo che ha durata infinita, idoneo per raffreddare teglie di alimenti di diversa tipologia. E' possibile controllare la temperatura al cuore.</li> <li>- <b>AUTOMATICI:</b> cicli di lavoro consigliati dal costruttore. Possibilità di selezione del carico. Tra i 56 cicli automatici: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>ANISAKIS 24h*</b> ciclo di surgelazione che permette il preventivo e completo risanamento del prodotto ittico. La sonda rileva il raggiungimento della temperatura al cuore dell'alimento di -20°C dando l'input alla macchina di far partire la fase della "devitalizzazione per 24ore"</li> <li>▪ <b>ANISAKIS 15h*</b> ciclo di surgelazione che permette il preventivo e completo risanamento del prodotto ittico. La sonda rileva il raggiungimento della temperatura al cuore dell'alimento di -35°C dando l'input alla macchina di far partire la fase della "devitalizzazione per 15ore"</li> </ul> </li> <li>- <b>MEMORIZZATI/ PREFERITI:</b> 10 cicli di abbattimento e 10 cicli di congelamento che possono essere configurati secondo le esigenze dell'utente. Si possono rendere PREFERITI 10 di questi programmi.</li> <li>- <b>MULTY:</b> ciclo di abbattimento/congelamento a tempo, organizzato per livelli di carico, con possibilità di lettura sonda spillone, dando ad ogni livello il suo tempo.</li> <li>- <b>BANQUETING:</b> ciclo dedicato al settore ristorazione, ottimale per la preparazione di prodotti da Banqueting.</li> <li>- <b>VACUUM:</b> ciclo dedicato al settore ristorazione, per la preparazione di prodotti prima di una fase di sottovuoto.</li> <li>- <b>SMART ON:</b> ciclo con avvio automatico. Inserito un prodotto caldo se viene rilevato un aumento di temperatura della camera, dopo 5 minuti, si avvia automaticamente un ciclo Soft +3°C, a sonda o a tempo, in funzione dell'utilizzo o meno dello spillone.</li> <li>- <b>CONSERVAZIONE:</b> passaggio automatico alla fase di conservazione dopo il ciclo di abbattimento/congelamento.</li> <li>- <b>SANIFICAZIONE:</b> a richiesta la macchina può essere equipaggiata con lampada UV per effettuare il ciclo</li> <li>- <b>RAFFREDDA:</b> idoneo a raffreddare la camera, prima dell'inserimento degli alimenti, ad una temperatura di -25°C</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>SONDA MULTIPOINT:</b> per il controllo costante delle temperature in camera e rilievo dei funzionamenti anomali, segnalando e memorizzando ogni eventuale scostamento.</li> <li>• <b>HACCP ALARMS:</b> La presenza di un allarme viene visualizzato sul display. Gli allarmi vengono registrati in una lista (42 allarmi in memoria). Memorizzazione delle attività fino a nr 110</li> </ul>
<b>Dimensioni esterne</b>	104 x 101 x 199H cm
<b>Dimensioni interne</b>	89 x 87.7 x 95H cm
<b>Potenza elettrica</b>	<b>Kw 0.95</b> - Allacciamento standard: V-Hz 230V 1N- 50/60Hz
<b>Peso Lordo/Netto</b>	Kg 225/245