

FLASH
sqgi



PERFORMANCE

IMPOSSIBILE FARNE A MENO

FLASH, il nuovo abbattitore – surgelatore rapido di temperatura, è stato progettato pensando al partner ideale per ogni cucina professionale: funzionalità estrema ed innovazione tecnologica lo rendono uno strumento indispensabile per creare menu sempre più ampi, gustosi e sicuri.

ESSENTIAL FUNCTIONALITY

The new FLASH blast chiller-freezer is the ideal partner in every professional kitchen. Extreme functionality and leading edge technological innovation make it an essential appliance to create an unlimited range of safe and delicious dishes.

TF/TC101..

TF102S
TF/TC72S



RISULTATI DA PRIMATO

+15%

+15% di prestazioni rispetto alla sua categoria



-40 C°

SONDA MULTIPONT CON ACTIVE CONTROL

per la gestione costante delle temperature in modo automatico. In caso di mancato inserimento della sonda al cuore, Flash effettua il ciclo a tempo

-40°C in camera per cicli di produzione alla velocità desiderata con una marcia in più (mod. TF101/72/102...)



-40C°

DEEPCORE, fino a -40°C al cuore per rispettare al massimo le normative in materia di sicurezza alimentare e garantire la migliore qualità (mod. TF101/72/102...)



HYPERCOLD SPEED, sistema termodinamico potenziato per ridurre drasticamente i tempi di abbattimento – surgelazione



IDEAL AIR FLOW, distribuzione dell'aria ottimizzata per garantire l'uniformità dell'abbattimento e l'integrità dell'alimento



AFFIDABILITÀ, la componentistica e l'impianto refrigerante e di controllo sono stati accuratamente selezionati e testati per garantire prestazioni capaci di durare nel tempo

UNPARALLELED RESULTS

+15% performance rating with respect to its competitors

MULTIPOINT PROBE WITH ACTIVE CONTROL

for constant management of temperatures in automatic mode. In the absence of insertion of probe into core, Flash will carry out a cycle

-40°C the chamber for production cycles at the desired speed with a higher gear (mod. TF101/72/102...)

DEEPCORE, up to -40°C to the core in order to comply with food safety regulations and ensure the best quality (mod. TF101/72/102...)

HYPERSPEED COOLING, thermodynamic system enhanced to dramatically reduce chilling - freezing times

IDEAL AIR FLOW, air distribution optimised to ensure chill uniformity and integrity of the food

RELIABILITY, the components and the refrigeration and control system have been carefully selected and tested to ensure perfect performance capable of standing the test of time

E A S Y

SEMPLICITA' E
SICUREZZA PRIMA
DI TUTTO

SIMPLICITY AND
SAFETY ABOVE
ALL ELSE



EASY

MASSIMA CURA DEI DETTAGLI per una struttura in acciaio inox AISI 304 funzionale, robusta e facilmente pulibile

INTUITIVE FORMULA, scheda comandi LCD + encoder per una navigazione senza necessità di istruzioni



MULTILINGUE & MULTIMARKET, permette di soddisfare ogni esigenza dalla ristorazione alla pasticceria, panificazione e gelateria con estrema flessibilità, dialogando nelle principali lingue del mondo



HACCP ALARMS (n. 42) + HACCP RECORDING (n. 110) per un costante controllo della qualità e sicurezza del prodotto



QUICK MAINTENANCE per una manutenzione semplice e veloce grazie ad un sistema progettato totalmente modulare

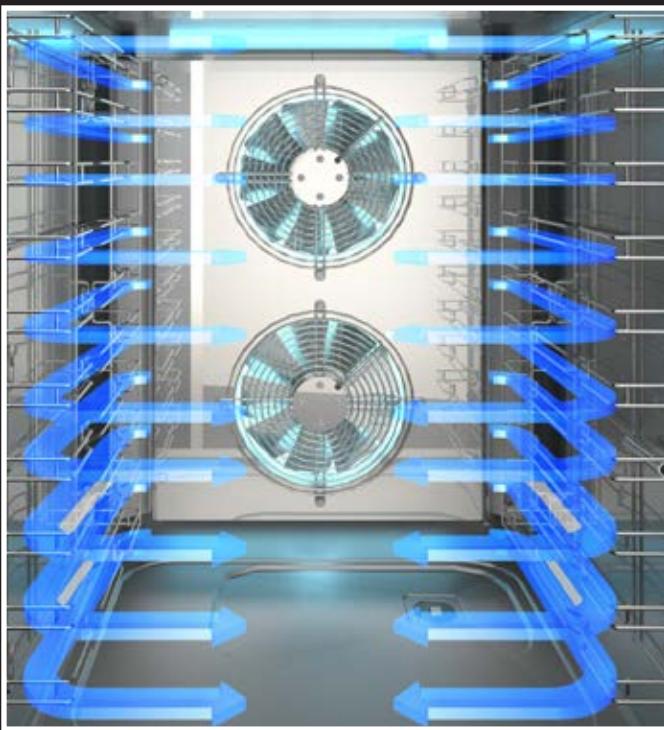
MAXIMUM ATTENTION TO DETAIL structure in functional, solid and easy to clean AISI 304 stainless steel

INTUITIVE FORMULA, LCD control panel + encoder for navigation without the need for instructions

MULTILINGUE & MULTIMARKET, able to meet every need from catering to confectionery, bread and ice cream making with optimum flexibility, communicating in the main international languages

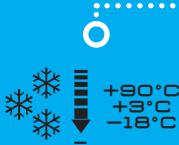
HACCP ALARMS (no. 42) + HACCP RECORDING (no. 110) for constant quality control and product safety

QUICK MAINTENANCE for quick and easy maintenance thanks to a fully modular designed system



PROGRAMS

"INDISPENSABILI"



LE PRINCIPALI TIPOLOGIE DI ABBATTIMENTO - SURGELAZIONE, a tempo e/o con rilevamento sonda: soft +3°C, hard +3°C e soft -18°C, hard -18°C, sempre personalizzabili

I.F.R.
PATENTED



MEMO



AUTO



"INDISPENSABLE"

THE MAIN TYPES OF BLAST CHILLING - FREEZING PROGRAMS, via time and/or probe detection mode: soft +3°C, hard +3°C and soft -18°C, hard -18°C, fully customizable

The **I.F.R.** patented system "Intelligent Food Recognition" with multipoint probe and **ACTIVE CONTROL**, modulates ventilation and refrigeration in smart mode to adapt any type of food. In the event that the probe should not be inserted into the core, the Flash unit will automatically activate the timed cycle

INFINITY, the only cycle that works with continuous chilling and/or freezing without stopping! To adapt to the rapid working methods, offering a valuable contribution. The temperature at the core of the product can always be checked

SAVED PROGRAMS to make the machine fully customised: 10 cooling cycles and 10 freezing cycles that can be configured according to the needs of every Chef

FAVOURITES for those seeking the ultimate in customisation: made to measure!

AUTOMATIC with selection of the load - minimum, medium, maximum -, created by master Chefs for any type of food (fish, meat, pasta, cakes, ice cream ...) via time and/or detection probe mode

STORAGE, after each blast chilling or freezing cycle using either the timer and/or the probe, the unit automatically switches to the positive and/or negative storage in order to ensure the safety of the food products

Il sistema brevettato **I.F.R.** "Intelligent Food Recognition" con sonda multipoint con **ACTIVE CONTROL**, modula in modo intelligente la ventilazione e la refrigerazione per adattarsi a qualsiasi tipo d'alimento. In caso di mancato inserimento della sonda al cuore, in modo automatico, Flash effettua il ciclo a tempo

INFINITY, l'unico ciclo che lavora in abbattimento e/o surgelazione all'infinito senza fermarsi mai!! Per adeguarsi ai veloci ritmi di lavoro, dando un prezioso contributo. E' sempre possibile controllare la temperatura al cuore del prodotto

MEMORIZZATI per rendere la macchina completamente fatta su misura: 10 cicli di abbattimento e 10 cicli di surgelazione configurabili secondo le esigenze di ogni Chef

PREFERITI per chi desidera il massimo della personalizzazione: fatto su misura!

AUTOMATICI con selezione del carico - minimo, medio, massimo -, fatti da Chef esperti per ogni tipologia di alimento (pesce, carne, pasta, dolci, gelato...); a tempo e/o con rilevamento sonda

CONSERVAZIONE, dopo ogni ciclo di abbattimento e/o surgelazione, a tempo e/o a sonda, il cibo viene messo in sicurezza attraverso il passaggio automatico alla fase di conservazione, positiva e/o negativa

"ESCLUSIVI"



SMART ON, basta inserire il prodotto e dopo qualche istante l'abbattimento, soft +3°C, parte da solo, senza nessun tocco sulla scheda comandi, mettendo in sicurezza l'alimento con o senza sonda.
Mai visto prima!



MULTY, per caricare da 5 a 20 timer, con possibilità di lettura sonda, per seguire i ritmi della cucina dando ad ogni alimento il suo tempo!



BANQUETING, ciclo dedicato al mondo della ristorazione, ottimale per la preparazione di prodotti da banquetto; possibilità di selezione del carico – minimo, medio, massimo



SOTTOVUOTO, ciclo dedicato al mondo della ristorazione, per la preparazione di prodotti prima di una fase di sottovuoto; possibilità di selezione del carico – minimo, medio, massimo



OPISTORKIS 24h, ciclo automatico di surgelazione per il preventivo e completo risanamento del **prodotto ittico di acqua dolce**. La sonda rileva il raggiungimento della temperatura al cuore dell'alimento di -20°C dando l'input di far partire la fase della "devitalizzazione per 24ore"



24h 15h

ANISAKIS 24h e ANISAKIS 15h, cicli automatici di surgelazione per il preventivo e completo risanamento del **prodotto ittico marino**. Per ANISAKIS 24h, la sonda rileva il raggiungimento della temperatura al cuore dell'alimento di -20°C dando l'input di far partire la fase della "devitalizzazione per 24ore"; per ANISAKIS 15h, la sonda rileva il raggiungimento della temperatura al cuore dell'alimento di -35°C dando l'input di far partire la fase della "devitalizzazione per 15ore"*

*I programmi ANISAKIS 24h e ANISAKIS 15h sono TESTATI IN COLLABORAZIONE CON Università degli Studi di Napoli Federico II - Dipartimento di Scienze Zootecniche ed Ispezione Alimenti Sezione Ispezione Alimenti e Laboratorio di Ricerca Universitario presso il mercato ittico all'ingrosso Pozzuoli

"EXCLUSIVE"

SMART ON: just insert the product and, after a few seconds, chilling, soft +3°C, starts by itself, without having to activate from the control panel, keeping food safe with or without a probe. **Never seen before!**

MULTY, for the loading of 5 to 20 timers, with the option of probe-reading to follow the rhythms of the kitchen, assigning each food its own time!

BANQUETING, cycle dedicated to the world of catering, ideal for the preparation of banquet products, possibility of selection of the load - minimum, medium, maximum

VACUUM, cycle dedicated to the world of catering, for the preparation of products before a vacuum stage; possibility of selection of the load - minimum, medium, maximum

OPISTORKIS 24h, an automatic freezing cycle for preventive and comprehensive abatement of **fresh water fish products**. The probe detects when food core temperature has reached -20°C, giving the machine the input to start the "24-hour devitalization" phase

ANISAKIS 24h and ANISAKIS 15h, automatic freezing cycles for preventive and comprehensive **fish product abatement**. For ANISAKIS 24h, the probe detects when the core temperature reaches -20°C and gives the input to start the "24-hour devitalization" phase. For ANISAKIS 15h, the probe detects when the core temperature reaches -35°C and gives the input to start the "15-hour devitalization" phase*

*The ANISAKIS programs have been TESTED IN COLLABORATION WITH the University of Naples Federico II - Department of Animal Science and Food Inspection, as well as the University Research Laboratory at the wholesale fish market in Pozzuoli

FLASH SPECIFICATIONS

| | TF51M | TF51H** | TF101S* TF101L* | TF52M | TF72S | TF102S | TC51M | TC72S | TC101S* TC101L* |
|--|-----------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------|-------------|-----------------------|-------------|------------------------|
|  cm | 74,5x72x90 | 92,9x77,7x75 | 80x83x185 | 87,1x90,2x87 | 104x101x198 | 104x101x198 | 74,5x72x90 | 104x101x198 | 80x83x185 |
|  | aria / air | aria / air | aria / air | aria / air | aria / air | aria / air | aria / air | aria / air | aria / air |
|  | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
|  | 5 GN1/1 5 EN 60x40 | 5 GN1/1 | 10 GN1/1 10 EN 60x40 | 5 GN2/1*** | 10 GN2/1 | 10 GN2/1 | 5 GN1/1 5 EN 60x40 | 10 GN2/1 | 5 GN1/1 10 EN 60x40 |
|  | 22 kg | 16 kg | 45 kg | 25 kg | 70 kg | 100 kg | 18 kg | 60 kg | 36 kg |
|  | 13 kg | 10 kg | 27 kg | 15 kg | 35 kg | 50 kg | - | - | - |
|  | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C | 4/+32°C |
|  | 55 | 55 | 75 | 55 | 75 | 75 | 55 | 75 | 75 |
|  | 1400 | 1350 | 4000 | 1520 | 4500 | 5000 | 1000 | 4000 | 2200 |
| IN/OUT | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 | AISI 304 |

Fluido refrigerante - Refrigerant fluid = R452A • *** Solo GN 2/1 - Only GN 2/1



** = predisposto per sovrapposizione
di forni misti nr 6 e 10 livelli
preset for stacking of combi ovens
6 and 10 levels



* L = inserimento dal lato più lungo della teglia
container insertion by the longest side
S = inserimento dal lato più corto della teglia
container insertion by the shortest side



REFRIGERATION UNIT

Zona Industriale Campolungo, 79/81
63100 Ascoli Piceno - Italy
Tel. +39 0736 22601
Fax +39 0736 226065
marketing.sagi@angelopo.it
www.sagispa.it

HEADQUARTERS

ANGELO PO Grandi Cucine SpA con socio unico
Società soggetta a direzione e coordinamento
di Marmon Retail Technologies Company
41012 Carpi (MO) - Italy - S/S Romana Sud, 90
Tel. +39 059 639411
www.angelopo.com



Marmon Foodservice
Technologies

A Berkshire Hathaway Company